

## ОПРОСНЫЙ ЛИСТ ДЛЯ ВЫБОРА ТОРЦОВОГО УПЛОТНЕНИЯ

1 ДАТА _____	ИЗГОТОВИТЕЛЬ: АО "ТРЭМ Инжиниринг"
2 ПРЕДПРИЯТИЕ _____	ТЕЛ. (495) 786-7676
3 ОТВЕТСТВЕННОЕ ЛИЦО _____	ФАКС (495) 786-7677
4 ДОЛЖНОСТЬ _____ 5 ТЕЛ _____	

### ИНФОРМАЦИЯ ПО НАСОСУ / АППАРАТУ

6 ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ПОЗИЦИЯ \_\_\_\_\_

7 ВИД ОБОРУДОВАНИЯ \_\_\_\_\_

8 МОДЕЛЬ \_\_\_\_\_ 11 РАСХОД/НАПОР \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_

9 ТИП \_\_\_\_\_ 12 СЕРИЙНЫЙ НОМЕР \_\_\_\_\_

10 ОБ/МИН \_\_\_\_\_

13 Ø ВАЛА \_\_\_\_\_ 14 Ø ВТУЛКИ \_\_\_\_\_

15 Ø КАМЕРЫ \_\_\_\_\_ 16 ГЛУБИНА \_\_\_\_\_

17 Ø ШПИЛЬКИ \_\_\_\_\_ 18 КОЛ-ВО ШПИЛЕК \_\_\_\_\_

19 Ø ОКРУЖНОСТИ РАСПОЛОЖЕНИЯ ШПИЛЕК \_\_\_\_\_

19а УГОЛ РАСПОЛОЖЕНИЯ ШПИЛЕК \_\_\_\_\_

УГОЛ РАСПОЛОЖЕНИЯ ШТУЦЕРА: 19б ВХОД ЗАТВОРНОЙ ЖИДКОСТИ \_\_\_\_\_ 19в ВЫХОД ЗАТВОРНОЙ ЖИДКОСТИ \_\_\_\_\_

19г СЛИВ УТЕЧЕК \_\_\_\_\_

20 РАССТОЯНИЕ ДО ПЕРВОГО ПРЕПЯТСТВИЯ \_\_\_\_\_

21 МАКСИМАЛЬНО ДОПУСТИМЫЙ ВНЕШНИЙ ДИАМЕТР КОРПУСА УПЛОТНЕНИЯ \_\_\_\_\_

22 КОРПУС НАСОСА РАЗРЕЗАН: ЦЕЛЬНЫЙ  ГОРИЗ.  ВЕРТ.

22а ПОЛОЖЕНИЕ ВАЛА: ГОРИЗ.  ВЕРТ.  ВЕРХНЕЕ  НИЖНЕЕ

23 МОЖЕТ ЛИ ВТУЛКА БЫТЬ: УКОРОЧЕНА  УДАЛЕНА

24 МАТЕРИАЛ ПРОТОЧНОЙ ЧАСТИ \_\_\_\_\_

25 РЕЖИМ РАБОТЫ: ПРЕРЫВИСТЫЙ  НЕПРЕРЫВНЫЙ

#### ОСОБЕННОСТИ НАСОСА

26 ЕСТЬ ОХЛАЖДАЮЩАЯ РУБАШКА? ..... ДА  НЕТ

27 ЕСТЬ ИЗОЛИРУЮЩАЯ ВТУЛКА «В»? ..... ДА  НЕТ

28 СИСТЕМА ОЧИЩАЕТСЯ? ..... ДА  НЕТ  29 ЧЕМ? \_\_\_\_\_

30 УПЛОТНЕНИЕ, ИСПОЛЬЗУЕМОЕ СЕЙЧАС \_\_\_\_\_

31 ТИП \_\_\_\_\_

32 СРЕДНИЙ СРОК СЛУЖБЫ \_\_\_\_\_

33 ПРИЧИНА ПЕРЕХОДА НА ДРУГОЙ ТИП УПЛОТНЕНИЯ \_\_\_\_\_

### ИНФОРМАЦИЯ ОБ УПЛОТ. ПРОДУКТЕ

34 НАИМЕНОВАНИЕ \_\_\_\_\_

35 КОНЦЕНТРАЦИЯ \_\_\_\_\_

ТЕМПЕРАТУРА: 36 НОРМАЛЬНАЯ \_\_\_\_\_ 37 МАХ \_\_\_\_\_

38 ПЛОТНОСТЬ: \_\_\_\_\_ 39 РН \_\_\_\_\_

ДАВЛЕНИЯ: 40 НА ВСАСЕ \_\_\_\_\_ 41 НА ВЫКИДЕ \_\_\_\_\_

41а В АППАРАТЕ: \_\_\_\_\_

42 В САЛЬНИКОВОЙ КАМЕРЕ \_\_\_\_\_ 43 НАС. ПАРОВ \_\_\_\_\_

#### ХАРАКТЕРИСТИКИ ЖИДКОСТИ

44\* ПРИСУТСТВУЮТ ТВЕРДЫЕ ЧАСТИЦЫ? ..... ДА  НЕТ

45 ЖИДКОСТЬ КРИСТАЛЛИЗУЕТСЯ/КОКСУЕТСЯ? .. ДА  НЕТ

46 ЗАГУСТЕВАЕТ ИЛИ ТВЕРДЕЕТ? ..... ДА  НЕТ

49 ОПАСНА ИЛИ ТОКСИЧНА? ..... ДА  НЕТ

50 ВЫЗЫВАЕТ КОРРОЗИЮ? ..... ДА  НЕТ

51 ЯВЛЯЕТСЯ СМАЗКОЙ? ..... ДА  НЕТ

### ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПОДКЛЮЧЕНИЯ

#### ДОСТУПНЫЕ ПОДКЛЮЧЕНИЯ

52\* ОХЛ./ПРОМЫВ. ЖИДКОСТЬ.. ДА  НЕТ  53 ДАВЛ. \_\_\_\_\_

54\* БАРЬЕРНАЯ ЖИДКОСТЬ..... ДА  НЕТ  55 ДАВЛ. \_\_\_\_\_

56\* ПОДАЧА СНАРУЖИ ЖИДКОСТИ ДЛЯ ОХЛАЖДЕНИЯ ИЛИ ПАРА ..... ДА  НЕТ

57 ОХЛАЖДЕНИЕ/ПОДОГРЕВ КОРПУСА НАСОСА \_\_\_\_\_

58 \* ЕСЛИ ОТВЕТИЛИ "ДА" НА ЭТИ ВОПРОСЫ, ОБЪЯСНИТЕ НИЖЕ.:

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

